



ART. 114F-114G



INDICE

IMPORTANZA DEL MANUALE	3
CONDIZIONI DI GARANZIA	3
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE	4
NORME DI RIFERIMENTO E CERTIFICAZIONE	5
DATI DI IDENTIFICAZIONE	5
MOVIMENTAZIONE	6
STOCCAGGIO	6
MANUTENZIONE	7
USO PREVISTO	7
CONDIZIONI GENERALI DI IMPIEGO	8
CARICHI TRASFERITI DAL MONTANTE	9
ESEMPI DI APPLICAZIONE	10
MONTAGGIO E SMONTAGGIO DEI COMPONENTI	11
MONTAGGIO	12
SMONTAGGIO	13
DIMENSIONI DI INGOMBRO, PESI E MATERIALI	14
COPIA CERTIFICAZIONE RILASCIATA DA ISPESL - INAIL	15
REGISTRAZIONI: ISPEZIONI, MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	32
NOTE	34
TABELLA GRADI E PERCENTUALI	35

IMPORTANZA DEL MANUALE





Il presente manuale è stato realizzato in riferimento alle disposizioni di legge con lo scopo di fornire all'utilizzatore una conoscenza appropriata dell'attrezzatura e le informazioni per:

- La corretta sensibilizzazione degli operatori alle problematiche della sicurezza
- L'uso previsto dell'attrezzatura
- La movimentazione, l'installazione, l'utilizzo e la manutenzione in condizioni di sicurezza
- La demolizione ed il suo smaltimento nel rispetto delle norme vigenti a tutela della salute dei lavoratori e dell'ambiente

Il rispetto delle norme e delle raccomandazioni riportate nel manuale consentono un uso sicuro ed interventi appropriati. Si raccomanda pertanto di leggerlo con attenzione prima di utilizzare l'attrezzatura.



Il manuale costituisce parte integrante dell'attrezzatura ed è quindi importante conservarlo per tutta la sua durata.

CONDIZIONI DI GARANZIA





Il costruttore garantisce l'attrezzatura contro i difetti di fabbricazione o vizi di materiali difettosi per il periodo di legge.

Il costruttore non risponde di eventuali danni diretti o indiretti a persone o cose conseguenti ad usi impropri dell'attrezzatura o ad errata installazione e comunque ad azioni non contemplate da questo manuale.

La garanzia decade nei casi in cui l'attrezzatura:

- Sia stata manomessa o modificata
- Sia stata utilizzata non correttamente
- Sia stata utilizzata non rispettando i limiti indicati nel presente manuale o sia stata sottoposta ad eccessive sollecitazioni meccaniche
- Non sia stata sottoposta alle necessarie manutenzioni o queste siano state eseguite solo in parte o non correttamente
- Abbia subito danni per incuria durante il trasporto, l'installazione o l'utilizzo
- Siano state inserite parti di ricambio non originali

Al ricevimento dell'attrezzatura, il destinatario deve verificare che la stessa non presenti difetti, danni derivanti dal trasporto o incompletezza della fornitura. Eventuali difetti, danni o incompletezza vanno immediatamente segnalati al costruttore mediante comunicazione scritta.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

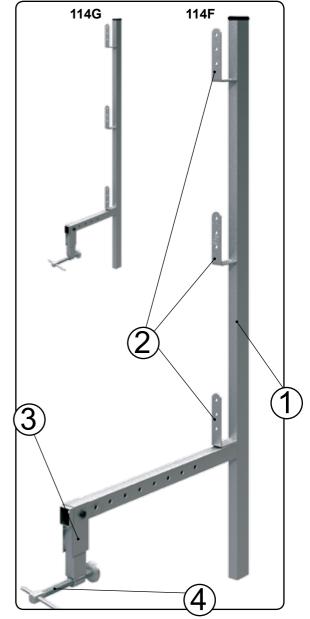


Il parapetto è costituito da due elementi principali collegati tra di loro:

Montante (1)

composto da due tubi a sezione rettangolare; uno forato permette la registrazione della morsa di serraggio, il secondo presenta tre staffe saldate (2) per il sostegno del corrimano, del corrente intermedio e del fermapiede.

Morsetto (3) composto da un lamiera piegata ad U saldata al tubolare portavite e da una vite di serraggio (4)





114F

Registrazione serraggio: da 80mm a 500mm

114G

Registrazione serraggio: da 80mm a 300mm

NORME DI RIFERIMENTO E CERTIFICAZIONE



- Decreto legislativo n°81 del 9 Aprile 2008
 Tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro.
- Norma EN 13374
 Sistemi temporanei di protezione dei bordi specifica di prodotto, metodi di prova.

Il presente manuale contiene disposizioni per il parapetto conforme anche dimensionalmente a quello provato di cui al certificato:

N° DTS-XI/07/08/PPP del 22 Dicembre 2008 ISPESL (INAIL)

DATI DI IDENTIFICAZIONE



Su una delle staffe saldate al montante verticale è impressa la marcatura di contrassegno contenente:

- Norma di riferimento
- Classe prodotto
- Anno di costruzione
- Identificazione costruttore



La marcatura tutela il costruttore da eventuali manomissioni e garantisce sicurezza all'utilizzatore.

MOVIMENTAZIONE





Tutto il personale che in qualche modo viene ad interagire con l'attrezzatura deve rispettare rigorosamente le raccomandazioni di seguito descritte:

- Le operazioni di imballaggio, movimentazione, trasporto e disimballo devono essere effettuate solo da personale qualificato, conoscitore dell'attrezzatura, facendo riferimento alle norme antinfortunistiche vigenti in materia
- Nella movimentazione utilizzare mezzi adeguati al peso indicato nel documento di trasporto
- Evitare usi e manovre improprie, soprattutto evitare di compiere manovre al di fuori del proprio campo di competenza e responsabilità
- Usare sempre guanti da lavoro e scarpe antinfortunistiche
- Non inserire mai le mani od altre parti del corpo sotto componenti sollevati
- Non indossare anelli, orologi, bracciali o indumenti troppo ampi e penzolanti durante le operazioni di montaggio e smontaggio dell'attrezzatura

STOCCAGGIO



I parapetti devono essere stivati in posizione tale da non essere sottoposti a forze che possano danneggiare i loro componenti.

Devono essere conservati, quando non utilizzati, in ambiente asciutto e opportunamente ventilato, comunque non in presenza di acqua o di altri agenti contaminanti o corrosivi.



La plastica è un materiale inquinante, va smaltito secondo le norme e le leggi vigenti.

MANUTENZIONE



Le operazioni di manutenzione e verifica devono essere eseguite da personale qualificato, conoscitore dell'attrezzatura e delle norme di sicurezza esistenti in materia.

E' consigliato verificare periodicamente lo stato di conservazione dell'attrezzatura in dotazione ingrassando le parti di movimento come viti e perni.

Una buona conservazione delle parti superficiali dell'attrezzo elimina possibili pericoli derivanti da indebolimenti dovuti alla corrosione.



Qualora si dubiti dell'attrezzatura per difetti dovuti al trasporto, allo stoccaggio della stessa o dopo un arresto di caduta, verificare l'attrezzatura ed eventualmente sostituirla.

Le attività di ispezione devono essere registrate su scheda, la quale deve essere a disposizione dell'utilizzatore.

USO PREVISTO



Il parapetto è stato realizzato e certificato per essere utilizzato come sostegno di protezione provvisoria contro la caduta dall'alto.

(pendenze non superiori a 30 gradi)

Esso è in grado di sostenere una persona che camminando si appoggi alla protezione e arrestare una persona che cada nella direzione della protezione stessa.

L'utilizzatore deve verificare l'efficacia dell'ancoraggio con riferimento ai carichi trasferiti allo stesso (vedere paragrafo: CARICHI TRASFERITI DAL MONTANTE) e indicati dal presente manuale in base alle effettive condizioni del manufatto al quale ci si ancora.





L'uso non corretto del parapetto potrebbe causare pericolo di caduta e di infortunio

CONDIZIONI GENERALI DI IMPIEGO



 $\bigcap i$

L'utilizzo del sistema del parapetto di classe B richiede alcune condizioni

di impiego come:

 La pendenza della superficie di lavoro (piano di calpestio) non deve essere superiore a 30°

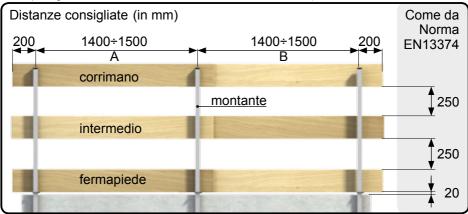
- L'inclinazione del parapetto non deve scostarsi dalla verticale di oltre 15°
- La distanza tra la parte più alta della protezione e la superficie di lavoro (misurata sulla perpendicolare della superficie) deve essere di almeno 1m
- A completamento della protezione utilizzare tavole in legno di abete o di altra essenza (classe minima C16-EN 338) o altri profili metallici in grado di resistere ai carichi richiesti dalla Norma (vedere EN 13374)
- Il bordo superiore del fermapiede deve essere almeno 150mm sopra la superficie di lavoro
- Quando la velocità del vento supera i 30m/ sec o l'altezza della superficie di lavoro è maggiore di 20m dal suolo, le condizioni di carico ed il passo dei parapetti (indicati al paragrafo: CARICHI TRASFERITI DAL

MONTANTE) dovranno essere opportunamente adeguati come indicato dalla Norma **EN 13374** al punto 6.3.3.2 "valutazione delle forze del vento"

- Trattandosi di protezione provvisoria il periodo di installazione, con controlli periodici dello stato degli elementi componenti il parapetto e dello stato del manufatto, è limitato all'utilizzo provvisorio (vedere EN 13374)
- Lo spazio in altezza tra i correnti (corrimano, intermedi e fermapiede) non deve essere superiore a 250mm
- Lo spazio tra il piano di calpestio ed il bordo inferiore del fermapiede non deve essere superiore a 20mm
- Le tavole o i profili utilizzati devono essere integri sotto l'aspetto della resistenza e la

loro lunghezza minima deve essere superiore di almeno 400mm rispetto a due campate (A+B+200+200)

- L'utilizzatore o un tecnico competente verificando l'ancoraggio, la struttura di supporto e le tavole in legno (nel rispetto di quanto indicato al paragrafo: CARICHI TRASFERI-TI DAL MONTANTE) può adottare distanze maggiori tra i montanti e applicazioni su differenti tipologie di struttura
- C.S.C. può fornire su richiesta una prolunga da inserire nel montante per aumentarne l'altezza di circa 400mm. Sarà cura dell'utilizzatore o di un tecnico competente verificare tale applicazione in riferimento all'ancoraggio, alla struttura di supporto, alle tavole in legno, al valore del passo dei montanti e allo sfilamento (nel rispetto di quanto indicato nel paragrafo: CARICHI TRASFERITI DAL MONTANTE)



CARICHI TRASFERITI DAL MONTANTE AL MANUFATTO DI ANCORAGGIO (AGLI STATI LIMITE)



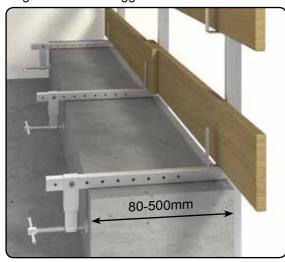
ESEMPI DI APPLICAZIONE

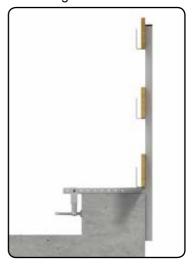


Utilizzo Art.114F

Registrazione serraggio 80÷500mm







Utilizzo Art.114G Registrazione serraggio 80÷300mm

Interasse consigliato 1400÷1500mm





MONTAGGIO E SMONTAGGIO DEI COMPONENTI



- E' compito dell'utilizzatore o di un tecnico verificare che la struttura alla quale il sistema di protezione viene ancorato sia idonea a sopportare i carichi trasferiti (vedere paragrafo: CARICHI TRASFE-RITI DAL MONTANTE)
- Le tavole da usare per il corrimano, il corrente intermedio ed il fermapiede devono essere adeguate alle sollecitazioni previste dalla Norma EN 13374.
 Per le prove di certificazione ISPESL INAIL, da noi effettuate con ottimi risultati, sono state usate tavole in legno di abete (classe minima C16-EN 338) di 200x25mm per corrimano e intermedio e di 200x30mm per il fermapiede

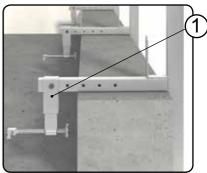


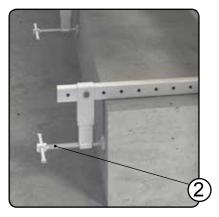
- Durante le fasi di montaggio e smontaggio oltre ai rischi connessi alla movimentazione manuale dei carichi e all'uso delle attrezzature da lavoro (trapano o strumenti di fissaggio manuali) può sussistere il pericolo di caduta nel vuoto. Pertanto è necessario l'impiego di mezzi idonei alla prevenzione e protezione tipo funi anticaduta, piattaforme di lavoro o altri sistemi certificati equivalenti
- Prima di ogni impiego l'utilizzatore deve verificare l'assenza di corrosione, l'assenza di danni ai materiali, alle saldature e l'assenza di deformazioni o ammaccature di tutti i componenti
- Prima di ogni installazione verificare la movimentazione delle parti mobili e l'efficacia dei dispositivi di blocco e sblocco
- Nel caso si rilevasse presenza di corrosione o deformazioni, gli attrezzi devono essere sostituiti e sottoposti al controllo di personale competente il cui parere scritto, abbinato alla rintracciabilità, saranno vincolanti al fine del riutilizzo
- Nel caso i dispositivi abbiano subito arresto di caduta vanno verificati da persone competenti o sostituiti

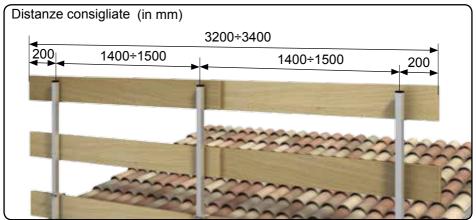
MONTAGGIO



- Utilizzare mezzi adeguati al montaggio in sicurezza
- Regolare il morsetto (1) alla distanza di poco superiore rispetto al cordolo di supporto (cemento o legno) e stringere la vite (2) per far presa. In caso di installazione su metallo, utilizzare un elemento di contrasto adeguatamente ancorato per evitare lo scivolamento (gomma, legno o altro)
- Procedere al fissaggio di altri parapetti alla distanza consigliata di 1400÷1500mm a completamento del bordo da proteggere
- Qualora ve ne sia la necessità, è possibile tagliare la parte in eccesso del tubo forato per la registrazione del serraggio del parapetto
- Completare il montaggio del sistema di protezione bordi (corrimano, correnti intermedi e fermapiede) inserendo, nelle staffe dei montanti, tavole di legno o altri profili metallici in grado di resistere ai carichi richiesti dalla normativa (vedere EN 13374)







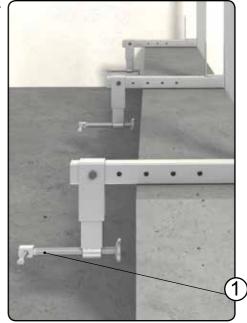
- La lunghezza delle tavole o dei profili utilizzati deve essere superiore di almeno 400mm a quella di due campate (Es. 1400+1400+200+200=3200)
- Lo spazio tra i correnti non deve essere superiore a 250mm
- Lo spazio tra il fermapiede e la superficie di lavoro non deve superare i 20mm
- Fissare le tavole con viti o chiodi per ogni staffa di sostegno (CSC può fornire su richiesta tale elemento: Art. 321E pomolo fermatavole M8)



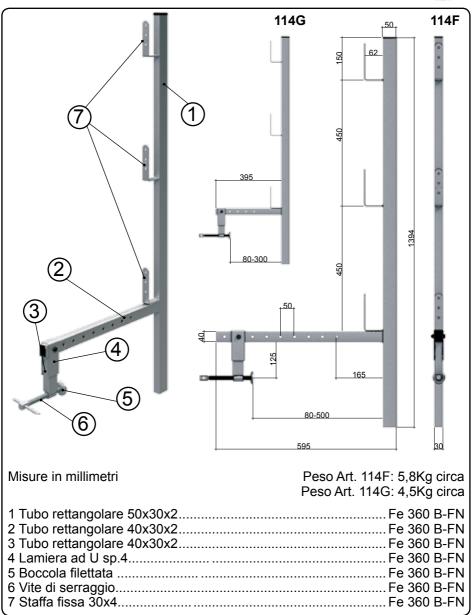


SMONTAGGIO

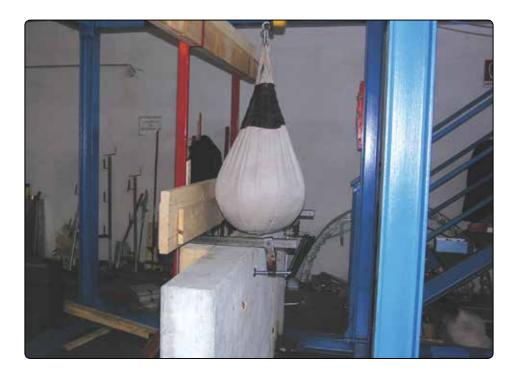
- Utilizzare mezzi adeguati allo smontaggio in sicurezza
- Smontare le tavole di protezione
- Allentare la vite (1) e togliere i montanti



DIMENSIONI DI INGOMBRO, PESI E MATERIALI



COPIA DELLA CERTIFICAZIONE RELAZIONE ED ALLEGATI RIPORTANTI GLI SCHEMI SPERIMENTALI



WWW.CSCEDILIZIA.COM

DISPONIBILE TUTTO IL MATERIALE TECNICO, ILLUSTRATIVO E INFORMATIVO



ISPESI. – DIPARTIMENTO TECNOLOGIE DI SICUREZZA ACCERTAMENTI DI LABORATORIO

ISPESL - DTS

DTS - XI/07/08/PPP

1. Richiedente:

Veroni Srl

Via P. Nonni, 6 42048 Rubiera (RH)

2. Oggetto dell'intervento

Prototipo di montante provvisorio prefabbricato denominato "Protezione provvisoria laterale per cordoli verticali in c.a.", Modello 114F - Sistema di classe B. Prove per il controllo della conformità ai sensi dalla UNI EN 13374: 2004.

3. Località dell'intervento

Monte Porzio Catone (RM), Rubiera (RE)

4. Data dell'intervento

22 dicembre 2008



Service of the servic

MARCA DA SCILO

Il presente certificato consta di

n. 16 pagine

n. 4 allegati

Risso non può essere riprodotto per estratto senza l'autorizzazione dell'ISPESI.

Certificato n. DTS - XI/07/08/PPP del 22/12/2008

Richiedente: Veroni Srl

Via P. Nenni, 6 42048 Rubiera (RE)

Oggetto:

Prototipo di montante provvisorio prefabbricato denominato "Protezione provvisoria laterale per

cordoli verticali in c.a.". Modello 114F - Sixtema di classe B. Prove per il controllo della conformità

ai sensi dalla UNI EN 13374: 2004.

I Descrizione, caratteristiche costruttive e d'identificazione

Il montante provvisorio prefabbricato in oggetto è stato progettato per essere applicato su una struttura verticale in calcestruzzo armato.

Questo tipo di protezione viene classificata al punto 4.2 della UNI EN 13374; 2004 "Parapetti provvisori. Specifica di prodotto, metodi di prova", come sistema di classe B. Tale sistema deve essere progettato per resistere alle azioni statiche e dinamiche che permettono di:

- sostenere una persona che si appoggi sulla protezione o fornire una presa quando la persona cummini a fianco alla protezione;
- trattenere una persona che cammina o cade nella direzione della protezione;
- trattenere la caduta di una persona che scivola in basso da una superficio inclinata.

Il montante è costituito da una squadretta a L a forma scatolata, realizzata in piatto spessore 3 mm sulla quale va innestata un'asta verticale in tubolare quadrato 30×30×2 mm. Sull'asta vengono saldate tre staffe ad L di supporto dei correnti principale ed intermedio e del formapiodo.

Il montante è costituito da un tubolare rettangolare 50×30×2 mm saldato ad un traverso orizzontale in tubolare rettangolare 40×30×2 mm su cui è fissata la vite di serraggio dell'elemento di contrasto con il cordolo. Sul tubolare verticale sono saldate tre staffe ad L di supporto dei correnti principale ed intermedio e dul fermapiede. La lunghezza del traverso orizzontale di 595 mm e determina una apertura massima di ammorsaggio di 520 mm.

Le caratteristiche costruttive e quelle relative ai materiali impiegati sono riportate nei disegni forniti dal fabbricante.

Su una staffa del montanto provvisorio prefabbricato sono riportati il marchio di fabbrica, l'anno di produzione, la norma di riferimento e la classe. Non è presente il mese di produzione.

Il materiale utilizzato per le prove è risultato muovo e protetto contro la corrosione mediante zincatura elettrolitica.

II Attrezzatura di prova

L'attrezzatura di prova utilizzata, situata presso lo stabilimento del fabbricante a Rubiera (RE), è costituita da una struttura in acciaio dotata di sistema di sollevamento e sgancio di tipo elettromagnetico idonea per l'esecuzione di prove per la valutazione della conformità ai requisiti di carico statici e dinamici previste dalla UNI EN 13374: 2004. Il sacco sferoconico utilizzato per la prova d'impatto è conforme alla EN 596.

III Esame dimensionale

III.1 Controllo dei requisiti dimensionali

Sui quattro campioni prelevati per l'effettuazione delle prove è stato effettuato il controllo dimensional

E' stato verificato che le dimensioni dell'elemento:

- ultezza del montante,

Certificato n. DTS - XI/07/08/PPP del 22/12/2008

- dimensioni e posizione delle staffe di supporto ad L dei correnti principale ed intermedio e del fermapiede, consentono di realizzare mediante idonee dimensioni degli elementi un sistema di protezione avente:
 - altezza del corrente principale non inferiore a 1000 mm,
 - fermapiede di alteaza non inferiore a 150 mm
 - spazi liberi fra i correnti non superiori a 250 mm.

Il montante provvisorio prefabbricato risulta pertanto conforme ai requisiti dimensionali stabiliti per la classe B di appartenenza al punto 5.2 della UNI EN 13374: 2004.

111.2. Controllo dimensionale delle sezioni e degli spessori dei campioni provati

Sui quattro campioni prelevati per l'effettuazione delle prove è stato effettuato il controllo dimensionale delle sezioni e degli spessori, che viene di seguito riportato.

Filosoppo Chal. (149-0) Pers. 1	Campiose	Antin	A man,	B min	II WAS	Tip rotes	Sp max	310
Tubulars rotangelore dimensions (ause) 30 g/s) = 30 (00 x 2.0 (5p) L= 1304	1	36,0	19.2	300,0	10.2	1.9	13	1397,3
	2	10,0	30.2	60 α	10,2	1,9	1,0	1317,0
	2.	30.1	16,1	50,1	30,2	1.9	1.9	1392,0
	4	20,1	70,7	\$0.1	90,2	1,5	1.9	1397,0

Cod. 114R-01 Pex. 2	Campione	A win	A mus	D con	Strong.	Strain	Sp mex	L
Tubolars strangelare dimensioni (r=n) et (A) v 30 (B) v 20 (Sp) L= 600	- 1	40,1	40,2	30.1	30.2	1,6	2.0	543,0
		40,1	40,2	30,1	30,3	1.9	2,0	595,8
	3.	40.1	10(2	30,1	30,2	1,6	2,0	290.0
	4	40,1	40.3	30,1	26,2	100	3,0	395.0

Perretto Cod 1140 02 (Vol.2)	Campions	A	n	Rp.	Elemento Cod. (141'-90 Perc. 9	Скоризов	c	59	Elemente Cod 1849-00	Complete	(0)
Sussecutic di automa ggio divensuo (2000 40 (A) x 30 (R) x 2,6 (Sp)		40.1	30,0	3,0	Searcanic di accompaggio dimendent (mar) 40 (L) a 4.0 (Sp)	1	40,0	4,0	Scornwell di arconneggio dicanoleri (mes) (76 (16)	1	176,0
	2	40,0	30,1	Id		2	49,1	4,81		*	176,0
	,	40,1	35,8	2.0		3	40.0	4.0			177.0
		46.1	30,1	2,6		- 40	39.9	16.8		C.	175,0

La vite trapezia di serraggio (Cod. 114D-02) è del tipo Tr 16x4, il tondino di manovra per la vise impezia di serraggio è Ø = 7,5 mm, la rondella di bloccaggio è Ø = 45mm.

Cod. 11/07-01 7ms. 3-4	Caoptine	Locia	L max	H.	Sy min	Sp max.
Sufficial I. discoulouf (mm) (a) (L) × 156 (H) × 4,0 (Sg)	5	30,1	39,2	126	3,59	4,50
	2	30.1	36.2	126	3,00	4,02
	1	30,1	302	136	3,06	4,60
	4.	20,1	34,2	125	1,59	4,02

IV Struttura di ancoraggio di prova

La struttura di ancoraggio è costituita da una cordolo verticale di calcestruzzo armato che consente di realizzare un sistema di spessore h=520 mm. L'ancoraggio è assicurato tramite il contrasto della vite di serraggio con la struttura.

V Prove per la valutazione della conformità ai requisiti di carico statici

V.1 Prova statica di Inflessione (carico F_T perpendicolare al montante)

V.1.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dal punto 6.3.1, per il valore del carico da applicare e dai punti 7.4.1 e 7.4.2, per le modalità di applicazione, della UNI EN 13374: 2004 sollecitando a flessione il montante - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. V.1.1-1 - ad una altezza di 1000 mm dalla struttura orizzontale di ancoraggio.



Fig. V.1.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la freccia di inflessione nel punto superiore del montante. La freccia è stita rilevata tramite un flessimetro.

Prima dell'execuzione della prova è stato applicato, per un minuto, un exrico di assestamento di 0,10 kN che è stato subito rimosso. La configurazione assunta dal montante in prova è stato assunta come posizione iniziale per le misurazioni ell'ettuato successivamente.

La prova è stata eseguim applicando il carico complessivo di 0,30 kN tramite cinque incrementi regolari di 0,06 kN; il carico di 0,30 kN è stato mantenuto per un minuto allo scopo di determinare le cannteristiche di deformazione del montante provvisorio.

Nel prospetto che segue, per ciascumo dei 4 campioni provati, previsti dal punto 7.4.1 della UNI EN 13374: 2004, nono riportati il carico, la freccia relativa e la freccia incrementale relativa allo acorrimento durante l'applicazione dei carichi. Viene altresi riportata la freccia quando il carico mussimo viene applicato per un minuto.

Carros		Con	point	
	4	1	*	4
		Pre	cele	
KN		N	fm	
0,06	3	2	2	2
9,17	5	4	4	4
9,18	7	4	6	7
0,24	140	*	8 %	9.
11.50	13	10	9	12
0.30/1 ma	13	11	12	12

V.1.2 Risultati

La freccia elastica risulta non superiore a 55 mm, pertanto, in accordo a quanto indicaso ai punti 6.3.5 e 7.4.2.3 della UNI EN 13374: 2004, il montante risulta conforme al requisito stabilito per la freccia classica sotto un carico caratteristico di 0.30 kN.

V.2 Prova station di resistenza a flessione (carico F, perpendicolare al montante)

V.2.1 Procedura di prova

La geova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dai punto 6.3.1 e 7.4.3.1, per il valore del carico da applicare e dai punti 7.4.1 e 7.4.3, per le modalità di applicazione, della UNI EN 13374: 2004 sollecitando a flevaione il montante - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. V.2.1-1 - ad una altezza di 1000 nm dalla struttura octroontale di ancoraggio. La prova è stata effettuata su quattro campioni.



I.S.P.E.S.L. - Dipartimento Tecnologie di Sicurezza - Laboratorio Tecnologico per le Strutture

Lo scopo della prova è quello di determinare la freccia di inflessione del montante nel punto superiore al carico massimo, la deformazione residua dopo la rimozione del carico massimo ed il carico di rottura. La freccia è stata rilevata tramite un flessimetro.

La prova è stata eseguita applicando il carico complessivo di 0,49 kN, corrispondente alla forza di 0,30×(1,1×1,5) kN con i valori dei coefficienti γ_M e γ_T previsti dal punto 6.2.1 della UNI EN 13374: 2004, tramite dieci incrementi regolari di 0,05 kN; il carico di 0,49 kN è stato mantenuto per un minuto. Rimosso il carico è stata valutata la deformazione residua.

Nel prospetto che segue, per ciascuno dei 4 campioni provati, previsti dal punto 7.4.1 della UNI EN 13374: 2004, sono riportati il carico, la freccia relativa e la freccia residua.

	Campione (n)				
	1	2	3	4	
Carico (kN)		Freed	a (noni)		
0	0	e e	0	0	
0,49	22	15	18	20	
0	0	0	0	0	

Per la determinazione del carico di rottura si è fatto riferimento a quanto provisto dal punto 7.4.3.1 della UNI EN 13374: 2004; il montante provvisorio prefirbbricato è stato sollecitato con incrementi regolari di 0,05 kN fino alla determinazione del carico di rottura. Il carico di rottura non deve essere minore di 1,2 volte il carico massimo di prova (0,49 kN).

Campione (n)	Cartea witimo (EN)	Annolasioni	
1	64	Limitate deformazioni permanenti del tubo reltangola re del montante. Noscona estar	731
2	64		
3	64		
4	64		

V.2.2 Risultati

L'esame visivo del montante dopo la prova ha cvidenziato la presenza di deformazioni visibili, mentre non ha evidenziato la presenza di fratture o separazioni di parti di esso.

La freccia residua allo scarico risulta non superiore al 10% della freccia massima como previsto dal punto 7.4.3.1 della. UNI EN 13374: 2004.

Il carico di rottura risulta superiore ad 1,2 volte il carico massimo come previsto dal punto 5.2.2 della UNI EN 13374: 2004.

L'elemento provato risulta pertanto conforme ai criteri di accettabilità di cui al punto 7.4.3 della UNI EN 13374; 2004.

V.3. Prova statica di resistenza a flessione (carico Fi, parallelo al corrente principale)

V.3.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dal punto 6.3.2 della UNI N 13374 2004 sollectione o di dissione il montante - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. V.3.1-1 - ad mia altezza di 1000 mm dalla struttura di ancoraggio orizzontale. La prova è stata effettuata su quattro campioni.



Fig. V.3.1-1

Le scope della prova è quello di determinare la rexistenza del montante.

La prova è stata eseguita applicando il carico complessivo di 0,20 previsto dal punto 6.3.2 della UNI EN 13374; tale carion è stato mententro per un minuto.

V.3.2 Risultati

L'esame visivo del montante dopo la prova non ha evidenziato la presenza di deformazioni visibili, firstture o separazioni di parti di esso.

L'elemento provato risulta pertanto conforme ai criteri di accettabilità di cui al punto 6.3.2 della UNI EN 13374: 2004.



V.4 Prova statica di resistenza a flessione (carico accidentale Fo parallelo al montante)

V.4.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previato dal punto 6.3.6 della UNI EN 13374; 2004 sollectiando a flossione il montante - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. V.4.1-1 - ad una altezza di 1090 mm dalla struttura di ancorraggio orizzontale. La prova è stata effettuata su quattro campioni.



Fig. V.4.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la resistenza del montante.

La prova è stata eseguita applicando il carico complessivo di 1,25 previsto dal punto 6,3,6 della UNI EN 13374; 2004, tramite incrementi regolari di 0,14 kN; il carico di 1,25 kN è stato mastenuto per un minuto.

V.4.2 Risultati

L'esame visivo del montante dopo la prova non ha evidenziato la presenza di deformazioni visibili, fiatture o separazioni di parti di esso.

L'elemento provato risulta pertanto conforme ai criteri di accettabilità di cui al punto 6.3.6 della UNI EN 13374: 2004.

VI Prove per la valutazione della conformità ai requisiti di carico dinamici

VI.1 Prova dinamica d'impatto (carico F_T perpendicolare al montante applicato nella staffa di supporto superiore)

VI.I.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dal punto 7.5.2.1.4, per il valore dell'energia da applicare e dai punti 7.5.2.1.1 e 7.5.2.1.5, per le modalità ed il punto di applicazione, della UNI EN 13374; 2004 sollecitando a flessione il montante prefabbricato - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. VI.1.1-1 - ad una altezza di 1000 mm dal cordolo verticale, in corrispondenza della staffa ad L principale. La prova è stata effettuata su quattro campioni.

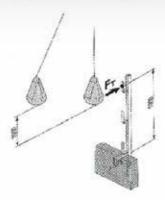


Fig. VI.1.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la capacità del montante di arrestare un sacco afereconico del peso di 50 kg che agisce da un'altezza di caduta di 1,00 m corrispondente ad un'energia di 500 J.

VI.1.2 Risultati

L'esame visivo del parapetto provvisorio prefabbricato dopo la prova ha evidenziato che non si è determinata la rottura del montante ma solo la sua deformazione, che non si è doterminata il distacco del montante dalla struttura di ancoraggio e che il sacco aferoconico è stato arvestato dal montante.

L'elemento provato risulta peruanto conforme ai criteri di accettabilità di cui al pamo 6.4.2 della UNI EN 13374: 2004.

VI.2 P rova d inamica d'impatto (carico F_{π} p erpendicolare a lm ontante a pplicato n ella staffa d i supporto d el fermapiede)

VI.2.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dal punto 7.5.2.1.4, per il valore dell'energia da applicare e dai punto 7.5.2.1.1 e 7.5.2.1.5, per le modalità ed il punto di applicazione, della UNI EN 13374: 2004 sollectiando a flessione il montante prefabbricato - secondo lo sobema sperimentale rappresentato in fig. VI.2.1-1 ad una altezza dal cordolo verticale in corrispondenza della staffa ad L del fermapiede. La prova è stata effettanta su quattro campioni.



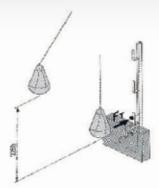


Fig. VI.2.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la capacità del montante di arrestare un sacco sferoconico del peso di 50 kg che cade da un'altezza di caduta di 2,25 m corrispondente ad un'energia di 1100 J.

VI.1.2 Risultati

L'esume visivo del parapetto provvisorio prefabbricato dopo la prova ha evidenziato che non si è determinata la rottura del montante ma solo la sua deformazione, che non si è determinata il distacco del montante dalla struttura di ancoraggio e che il sacco sferoconico è stato arrestato dal montante.

L'elemento provato risulta pertanto conforme ai criteri di accettabilità di cui al punto 6.4.2 della UNI EN 13374: 2004.

GLI SPERIMENTATORI

(Ing. Luca Rossi)

Opp Luigi C

(Ing. Juigi Corts)



ANNESSO INFORMATIVO

Le prove presenti nel presente annesso informativo sono state effettuate su richiesta del fabbricante e non costituiscono oggetto di certificazione. E' compito del datore di lavoro dell'impresa installatrice accertare l'idoneità del sistema di protezione dei bordi all'impiego previsto.

A.1 Prova statica di inflessione (carico Fr perpendicolare al corrente principale)

A.1.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dal punto 6.3.1, per il valore del carico da applicare e dai punti 7.4.1 e 7.4.2, per le modalità di applicazione, della UNI EN 13374: 2004 sollecitando a flessione il corrente principale - accondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. A.1.1-1 - ad una altezza di 1000 mm dalla struttura di ancoraggio - nel punto medio tra due montanti posti ad una distanza reciproca di 1400 mm - cerrispondente alla raczeria del corrente principale realizzato con una tavola di abete avente sezione di dimensioni 200×25 mm. A differenza di quanto previsto dal punto 7.4.1 è stato sottoposto a prova un solo componente.

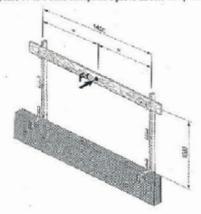


Fig. A.1.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la freccia del corrente principale. La freccia è stata rilevata tramite un flessimetro.

Prima dell'esecuzione della prova è stato applicato, per un minuto, un carico di assestamento di 0,1 kN che è stato subito rimosso. La configurazione assunta dal corrente principale in prova è stata assunta como posizione iniziale per le misurazioni effettuate successivamente.

La prova è stata eseguita applicando il carico complessivo di 0,30 kN transite cinque incrementi regolari di 0,06 kN; il carico di 0,30 kN è stato mantenuto per un minuto allo scopo di determinare le caratteristiche di deformazione del corrente principale.

Nel prospetto che segue sono riportati il carico, la freccia relativa e la freccia incrementale durante l'applicazione dei carichi. Viene altresì riportata la freccia quando il carico massimo viene applicato per un minuto.

	Carica (650)					
	-0.06	0,12	0,15	0,24	0.30	0.39/1 min
Freccia (mm)	0	5	9	12	15	15

A.1.2 Risultati

La freccia elastica sorto un carico caratterístico di 0,3 kN risulta non superiore a 55 mm, in accordo a quanto indicato al punti 6.3.5 e 7.4.2.3 della UNI EN 13374: 2004.

A.2 Prova statica di resistenza a flessione (carico Pyperpendicolare al corrente principale)

A.2.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dai punto 6.3.1 e 7.4.3.1, per il valore del carico da applicare a dai punti 7.4.1 e 7.4.3, per le modalità di applicazione, della UNI EN 13374; 2004 sollectuado a flessione il corrente principale - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. V.4.1-1 - ad una altezza di 1000 mm dalla struttura di ancoraggio orizzontale - nel punto modio tra due montanti posti ad una distanza di 1400 mm - corrispondente alla mezzaria del corrente principale realizzato con una tavola di abete avente sezione di dimensioni 200×25 mm. A differenza di quanto previsto dal punto 7.4.1 è stato sottoposto a prova un solo componente.

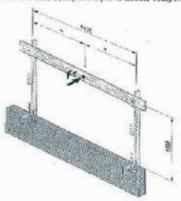


Fig. A.2.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la freccia di inflessione del corrente principale al carico massimo, la deformazione residua dopo la rimozione del carico massimo ad il carico di rettura. La freccia è stata rilevata tramète un flessimento.

La prova è stata eseguita applicando il carico complessivo di 0,58 kN, confispondente alla forza di 0,30×(1,3×1,5) kN con i valori dei coefficienti γ_M e γ_F previsti dal punto 6,2,1 della UNI EN 13374: 2004, tramite dicci incrementi regolari di 0,06 kN; il carico di 0,58 kN è stato mantennto per un minuto. Rimosso il carico è stata valutata la deformazione residua.

Nel prospetto che segue sono riportati il carico, la freccia relativa e la freccia residua.

Certificato n. DTS - XI/07/08/PPP del 22/12/2008

		Carteo (AN)	
	0	0,58	0
Precoin finnel	.0	23	1

Per la determinazione del carico di rottura si è fatto riferimento a quanto previsto dal punto 7.4.3.1 della UNI EN 13374; 2004; il comente principale è stato sollecitato con incrementi regolari di 0,06 kN fino alla determinazione del carico di rottura. Il carico di rottura non deve essere minore di 1,2 volte il carico massimo di prova (0,58 kN).

Ger	too di rotone (kN)	Annountient		
Complete	73	Licelote deformazioni perconnenti dei tabo semagolire dal montrole. Nomare relice		

A.2.2 Risultati

L'exame visive del corrente principale dopo la prova non ha evidenziato la presenza di deformazioni visibili, frathre o separazioni di parti di esso.

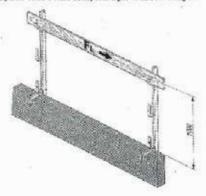
La freccia residua allo scarico risulta non superiore al 10% della treccia massima come previsto dal ponto 7.4.3.1 della UNI EN 13374: 2004.

Il carico risulta superiore ad 1,2 volte il carico massimo come previsto dal punto 5.2.2 della UNI EN 13374: 2004.

A.3. Prova statica di resistenza a flessione (carico F. parallelo al corrente principale)

A.3.1 Procedura di prova

La prova è estata effettuata in conformità a quanto previsto dal punto 6.3.2 della UNI EN 13374: 2004 il correnta principale - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. A.3.1-1 - ad una altezza di 1000 mm dalla struttura di ancoraggio, nel punto medio tra due montanti posti ad una distanza reciproca di 1400 mm - corrispondente alla mezzonia del corrente principale realizzato con una tavola di abete avente sezione di dimensioni 200×25 mm. A differenza di quanto previsto dal punto 7.4.1 è stato sottoposto a prova un solo componento.



Pig. A.3.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la resistenza del corrente principale.



La prova è stata eseguita applicando il carico complessivo di 0,20 kN previsto dal punto 6.3.2 della UNI EN 13374; tale carico è stato mantenuto per un minuto.

A.3.2 Risultati

L'exame visivo del corrente principale dopo la prova non ha evidenziato la presenza di deformazioni visibili, fratture o separazioni di parti di esso dimostrando di resistere al carico di 0.20 kN.

A.4 Prova statica di resistenza a flessione (carico accidentale Fp parallelo al montante)

A.4.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dal punto 6.3.6 della UNI EN 13374: 2004 sollecitando a flessione il corrente principale - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. A.4.1-1 - ad una altezza di 1100 mm dalla struttura di ancoraggio, nel punto medio tra due montanti posti ad una distanza reciproca di 1400 mm. Il corrente principale è stato realizzato con una tavola di abete avente sezione di dimensioni 200×25 mm. A differenza di quanto previsto dal punto 7.4.1 è stato sottoposto a prova un solo componente.

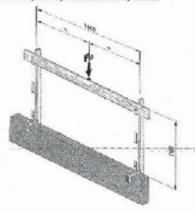


Fig. A.4.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la resistenza del corrente principale.

La prova è stata eseguita applicando il carico complessivo di 1,25 previsto dal punto 6.3.6 della UNI EN 13374; 2004, tramite incrementi regolari di 0,14 kN; il carico di 1,25 kN è stato mantenuto per un minuto.

A.4.2 Risultati

L'esame visivo del corrente principale dopo la prova non ha evidenziato la presenza di deformazioni visibili, fratture o saparazioni di parti di esso dimestrando di resistere al carico di 1,25 kN.

A.5 Prova dinamica d'impatto (carico F7 perpendicolare al montante applicato al corrente principale)

A.5.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dal punto 7.5.2.1.4, per il valore dell'energia da applicare e dai punti 7.5.2.1.1 e 7.5.2.1.5, per le modalità ed il punto di applicazione, della UNI EN 13374; 2004 adiccionado a flessione il corrente principale - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. A.5.1-1 ad una distraza di 1000 mm dal cordolo verticale, nel punto di mezzeria tra due montanti posti ad una distraza di 1400 mm. Il corrente

superiore è realizzato con una tavola di abete avente sezione di dimensioni 200×25 mm. B' stato sottoposto a prova un solo componente.

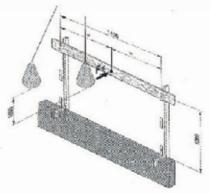


Fig. A.5.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la capacità del corrente principale di arrestare un sacco sferoconico del peso di 50 kg che cada da un'altezza di caduta di 1,00 m corrispondente ad un'energia di 500 J.

A.5.2 Risultati

L'esame visivo del parapetto provvisorio prefabbricato dopo la prova ha evidenziato che non si è determinata la rottura del corrente principale, non si è determinata la rottura del montante ma solo la sua deformazione, non si è determinata il distacco del montante dalla struttura di ancoraggio e che il sacco sferoconico è stato arrestato dal corrente.

A.6 Prova dinamica d'impatto (carico F_T perpendicolare al montante applicato al fermaplede)

A.6.1 Procedura di prova

La prova è stata effettuata in conformità a quanto previsto dal punto 7.5.2.1.4, per il valore dell'energia da applicare e dai punto 7.5.2.1.1 e 7.5.2.1.5, per le modalità ed il punto di applicazione, della UNI BN 13374: 2004 sollecitando a flessione il fermapiede - secondo lo schema sperimentale rappresentato in fig. A.6.1-1 nel punto di mezzeria tra due montanti posti ad una distanza di 1400 mm. Il fermapiede è realizzato con una tavola di abete avente sezione di dimenzioni 200×30 mm. B' stato sottoposto a prova un solo componente.



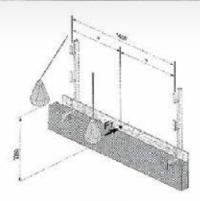


Fig. A.6.1-1

Lo scopo della prova è quello di determinare la capacità del fermapiede di arrestare un sacco sferoconico del peso di 50 kg che cade da un'altezza di caduta di 2,25 m corrispondente ad un'energia di 1100 J.

VI.4.2 Risultati

L'esame visivo del parapetto provvisorio prefabbricato dopo la prova ha evidenziato che non si è determinata la rottura del fermapiede, non si è determinata la rottura del montante ma solo la sua deformazione, non si è determinata il distacco del montante dalla struttura di ancoraggio e che il sacco eferoconico è stato arrestato dal fermapiede.



REGISTRAZIONI: ISPEZIONI, MANUTENZIONI E RIPARAZIONI

Data e dettaglio	di ispezioni, manutenzioni e riparazioni con relativo esito:
•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	

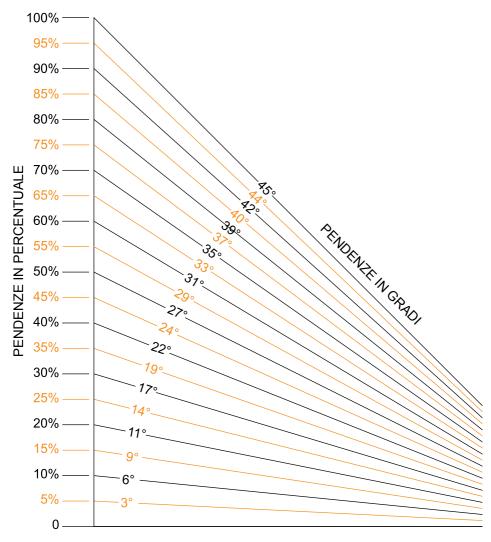
REGISTRAZIONI: ISPEZIONI, MANUTENZIONI E RIPARAZIONI

Data e dettaglio	di ispezioni, manutenzioni e riparazioni con relativo esito:
•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	

NOTE

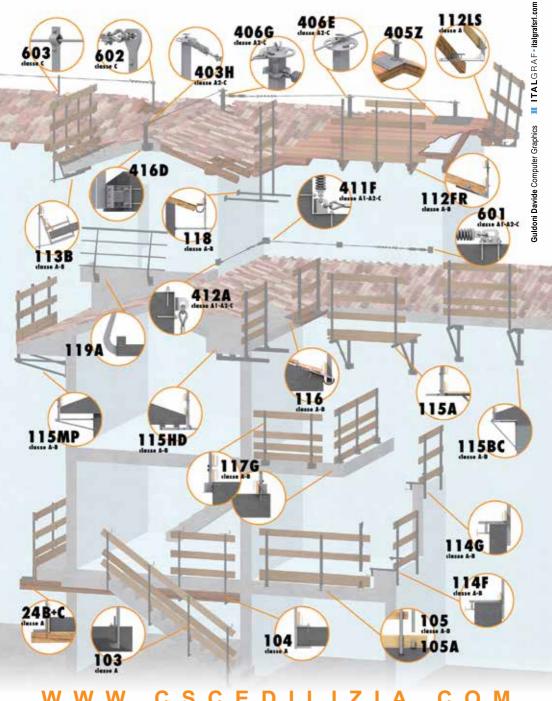
TABELLA GRADI E PERCENTUALI





Tutti i contenuti di questa pubblicazione sono di proprietà di C.S.C. s.r.l., ad esso sono applicabili le Leggi italiane ed europee in materia di diritto d'autore (Legge 22 Aprile 1941, n. 633 e successive modifiche). E' espressamente vietata la riproduzione, anche parziale, dei contenuti senza l'autorizzazione in forma scritta della Ditta. Ogni violazione sarà perseguita a Norma di Legge. In caso di controversie il foro competente è quello di Reggio Emilia.

C.S.C. s.r.l. si riserva il diritto di modificare o integrare i contenuti di questa pubblicazione in qualsiasi momento e senza alcun preavviso.



C.S.C. s.r.l. Via Europa, 1B 42015 Correggio (RE) ITALY Tel. +39.0522.732009 Fax +39.0522.732059 Email info@cscedilizia.com